EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

59101882

PUBLICATION DATE

12-06-84

APPLICATION DATE

03-12-82

APPLICATION NUMBER

57212354

APPLICANT: NEC CORP;

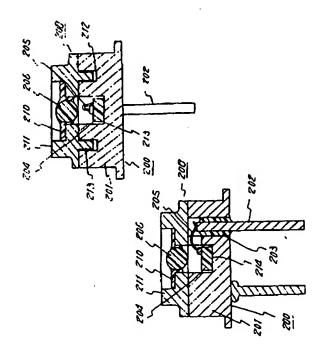
INVENTOR: HASHIZUME SHOJI;

INT.CL.

: H01L 33/00 H01L 31/00

TITLE

: PHOTO SEMICONDUCTOR DEVICE



ABSTRACT: PURPOSE: To obtain a photo semiconductor device excellent in the efficiency of coupling with an optical fiber and in coupling tolerance by fixing a cap on a stem after forming projections and recesses for fitting on the mounting surface of each of the stem and the cap and then fitting both.

> CONSTITUTION: The mounting recess for positioning at the time of fitting the photo semiconductor element 204 and the fitting recess 212 for positioning at the time of mounting the cap 208 are provided on a stem base 201. At the center, a spherical lens 206 made of glass, sapphire, or rubby, etc. is sealed in a wall member 211 with a glass 210, and the cap 208 with the fitting projection 213 for positioning at the time of mounting on the steam provided on the wall member 211 is fitted by the fitting projection 213 and the fitting recess 212 of the stem base 201, which is thereafter fixed on the steam base 201 by resistance welding, etc., so that the inside of the device is made hermetic.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59—101882

f) Int. Cl.³H 01 L 33/00 31/00 識別記号

庁内整理番号 6666-5F 7021-5F **3公開** 昭和59年(1984)6月12日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

60光半導体装置

20特

顧 昭57—212354

20出 願 昭57(1982)12月3日

@発 明 者 野口召三

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

⑩発 明 者 橋詰昭二

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

個代 理 人 弁理士 内原晋

明細書

発明の名称
光半導体装置

2 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

本発明は光半導体装置の構造に関し、特に光を 泉光、あるいは平行光線に変換する為のレンズが 取付けられている光半導体装置の構造に関するも のである。

一般に光半導体装置に於ては、光半導体案子より発光した光をその伝送媒体となる光ファイバー

端面に効率よく集め、光ファイバーの結合効率を 大きくとること、ならびに光ファイバーとの結合 の際の結合位置調整の許容範囲(以下トレランス と記す)を大きくし、調整を容易にすることが重 要となる。

そとで光ファイバーとの結合効率を大きくし、 結合のトレランスを大きくする為、光半導体素子 より発光した光を集光したり、実質的に平行光線 にかえ、光ファイバー端面に入光させる目的で、 光軸に垂直な面で屈折率に勾配をもたせた柱状レ ンズとか球レンズが光半導体装置に取付けられている。

従来のとれらレンズの取付けられた光半導体装置としては、光半導体案子をステムに固定した後例えば中央部にガラスあるいはサファイア等よりなる光透過性の窓部を有し、眩窓部にレンズを樹脂等で固定してなるキャップを封止した構造、あるいは、中央部にガラスあるいはサファイア等よりなる光透過性の窓部を有するキャップを封止した後、レンズを光半導体装置外部に取付けた構造が多く彩用されている。

とのよりな従来の光半導体装置に於いては、光ファイパーとの結合効率及び結合のトレランスを大きくする為には、光半導体案子の発光部とレンズとの光軸を稍度よく合わせることが必要で、ステムにキャップを取付ける際光半導体案子とレンズの位置調整を行なった後、キャップを及びキャップにしなければならず、との位置がかかるといった大気を関連で手間がかかるといった大気を設定している。 という欠点を有している。

本発明は従来の光半導体装置のかかる欠点を除去し、光ファイバーとの結合効率及び結合のトレランスに優れた光半導体装置を容易に提供するととを目的とするものである。

即ち本発明は、ステムのキャップを取付ける面に凹部/凸部を設け、かつキャップのステムに取付けられる面に凸部/凹部を設け、キャップをステムに嵌合することのできる構造を有していると

示す艇断面図第3図は、第2図の実施例で、第2 図の実施例で、第2図断面と直交する位置に於ける縦断面図である。

第1図に於てて、100 はステムで、ステムペー ス 101 に外部導出リード 102 がガラス 103 で気密 封着されている。光半導体素子 104 はステムペー ス 101 の中央に固定され光半導体素子 104 の電極 は外部導出リード 102 と金属細線 105 で電気的に 接続される。しかる後中央に光透過性の窓部材109 が壁部材川に気密封止され、かつ窓部材 109 の中 央部に例えばガラス、サファイァ、あるいはルビ - 等よりなる球状レンズ 106 が樹脂 107 等で固定 されてなるキャップ 108 がステムペース 101 上に 装置内部が気密になるより取付けられている。と のような従来の光半導体装置に於いては光半導体 紫子 104 の発光部と球レンズ 106 の光軸を精度よ く合わせる為にステムペース 101 にキャップ 108 を取付ける際両者の位置調整を行なった後、キャ ップ 108 をステムペース 101 に固定しなければな らずこの位置調整及び固定作業が困難で手間がか

とを特徴とするものである。

次に本発明を更に詳細に説明する為、従来の光 半導体装置ならびに本発明の光半導体装置の一実 施例につき図面を参照して説明する。

第1図は、従来の光半導体装置の縦断面図であり、第2図は本発明の光半導体装置の一実施例を

かるという欠点を有している。更にとのような従来の光半導体装置に於いては、光半導体案子 104と 球レンズ 106 を最適位値に調整してもキャップ108 を固定する際、新たに位置ずれを生じ、光ファイバーとの結合効率を低下させ、結合のトレランス 小さくするといった欠点を有している。

本発明は従来の光半導体装置のかかる欠点を除 去することを目的とするものである。

次に本発明の光半導体装置の一実施例につき、 図面を参照して説明する。

第2図, 第3図に於いて、200 はステムでステムペース 201 に外部導出リード 202 がガラス 203 で気密封着されている。ステムペース 201 には光半導体案子 204 を固定する際に位置決めをする為のマウント用凹部とキャップ 208 を取付ける際の位置決めを行なり為の嵌合凹部 212 とが設けられている。光半導体素子 204 はステムペース 201 の凹部 214 に固定され光半導体素子 204 の電板は、外部導出リード 202 と金属細線 205 で電気的に接続されている。しかる後、中央にガラス・サファ

特問昭59-101882 (3)

ア、あるいはルビー等よりなる球状レンズ 206 が ガラス 210 で、 競部材 211 に封着され、かつ壁部 材 211 にステムへの取付けの際の位置決めを行な う為の嵌合凸部 213 の設けられたキャップ 208 が、 低合凸部 213 とステムペース 201 の嵌合凹部 212 とで嵌合され、しかる後ステムペース 201 に装置 内部が気密になるよう、抵抗器接等により固定さ れる。

このような、本発明の光半導体装置によれば、ステムペース 201 の低合凹部 212 に対する。光半 海体衆子 204 を固定するマウント用凹部 214 の位 健ならびにキャップ 208 の駿部材 211の低合凸部 213 に対する球レンズ 206 の取付け部の位置を精度よく形成することが可能で、ステムペース 201 上に固定された光半導体素子 204 とキャップ 208 に取付けられた球レンズ 206 とを精度良く容易に 1位 ではいかすることができ、かつ、キャップ 208 をステムペース 211 に抵抗密接等に固定する際、両者は予め低合されている為新たな位置ずれを生じることなく固定ができる。この為、光ファイパー

109……窓部材、210……ガラス、111,211 ……盛部材、212……嵌合用凹部、213…… 低合用凸部、214……マウント用凹部。

代理人 弁理士 内 原



との結合効率及び決合のトレランスに優れた光半 導体装置を容易に提供することが可能となる。

以上、本発明の典施例として光半導体発光装置への適用例につき脱明したが、本発明は、発光受光装置の別なく有効で、かつレンズの材質・形状等により、何ら制限を受けるものではなく、特許請求範囲に配す全ての光半導体装置に及ぶことは明らかであるう。

4. 図面の簡単な説明・

第1図は、従来の光半導体装置の縦断面図であり、第2図は、本発明の光半導体装置の一実施例を示す縦断面図、第3図は、第2図の実施例で、第2図断面と直交する位置に於ける縦断面図である。

100,200……ステム、101,201……ステム ペース、102,202……外部導出リード、103, 203……ガラス、104,204……光半導体素子、 105,205……金属細線、106,206……球状レ ンズ、107……樹脂、108,208……キャップ、

